



Lindab Silento 500, l'origine d'un climat intérieur agréable

La ventilation équilibrée en toute discrétion
pour un confort absolu



Pas de confort sans ventilation équilibrée

7

bonnes raisons pour faire confiance à Lindab Silento 500, La ventilation équilibrée efficace et silencieuse



Les habitations doivent être de plus en plus économes en énergie. L'étanchéité à l'air de l'enveloppe du bâtiment joue notamment un rôle crucial à ce sujet. Une mauvaise étanchéité peut avoir pour conséquence l'apparition de condensation, la formation de moisissures et un air malsain.

La solution ? La ventilation équilibrée, qui permet d'atteindre un équilibre idéal entre l'évacuation de l'air intérieur vicié et l'amenée d'air frais de l'extérieur sans gaspiller d'énergie. Seule une telle installation vous permet de profiter d'un confort absolu dans votre maison.

1. La technologie de pointe à votre service

Avec Lindab Silento 500, le futur entre dans votre maison. Ce groupe de **ventilation extrêmement fiable** et compact est construit à partir de composants durables à la pointe de la technologie. Ainsi, vous avez la certitude que votre maison **est parfaitement ventilée, et pour longtemps.**

2. Élément d'un ensemble mûrement réfléchi

Un groupe de ventilation est seulement efficace lorsqu'il s'intègre de manière discrète à un système d'évacuation efficace.

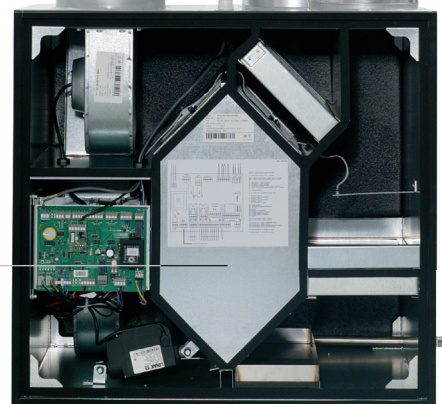
Lindab Safe Click est une solution complète de canaux de **ventilation ronds et d'accessoires** qui satisfont les exigences environnementales et de confort les plus rigoureuses.

3. Ventilation et récupération de chaleur

Contrairement aux systèmes de ventilation traditionnels, Lindab Silento 500 est extrêmement économe en énergie.

L'air chaud de l'intérieur qui est évacué circule en effet à travers un échangeur à contre-flux.

Cette partie utilise la chaleur intérieure pour réchauffer l'air extérieur qui est amené. Ainsi, la **perte de chaleur occasionnée par la ventilation est diminuée de plus de 90%**. L'été, nous vous garantissons un refroidissement "free cooling" pendant la nuit grâce à la dérivation totale de l'échangeur de chaleur. Le tout dans un logement des plus compacts.



H: 805 mm

L: 750 mm
(P: 530 mm)

Saviez-vous que la ventilation est obligatoire pour les nouvelles constructions d'habitation ?



4. Chut... Vous entendez quelque chose ?

Les nuisances sonores sont un problème épineux des groupes de ventilation : ils ronflent, ils soufflent, ils grésillent, ils bourdonnent. Vraiment désagréable, mais inévitable... Sauf avec Lindab Silento 500. Tout a été pensé pour offrir le silence à l'état pur :

- Lindab Silento 500 est la pièce maîtresse du **système silencieux "Safe Click" de Lindab**. Les canaux ronds garantissent une circulation d'air fluide et les doubles joints en caoutchouc rendent l'ensemble du système étanche à l'air et au bruit.
- Les moteurs déjà particulièrement silencieux du Silento 500 constituent, avec les dispositifs de réduction de bruit (silencieux), une combinaison ultra silencieuse.
- Le caisson est entièrement doté d'une **épaisse isolation acoustique de 30 mm**. La porte antibruit ferme hermétiquement le caisson, ce qui empêche toute **fuite d'air et de bruit**.



5. 100% modulable grâce au système de commande TAC

Lindab Silento 500 est piloté par le système intelligent "Total Air Control" qui **régule automatiquement** le fonctionnement selon les besoins en ventilation de votre habitation. Rien de plus simple que d'introduire ou d'adapter des paramètres grâce à un écran tactile très convivial.

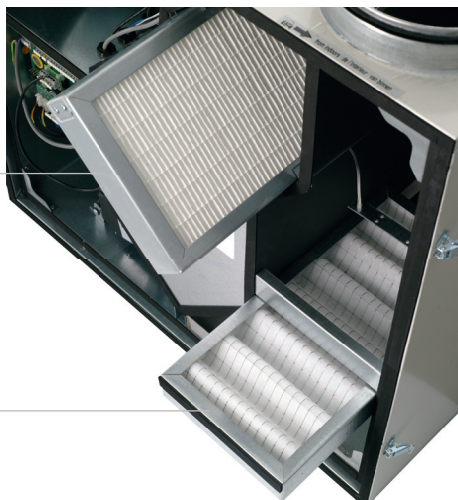
6. Économie d'énergie sur toute la ligne

Pas étonnant que Lindab Silento 500 soit aussi économe en énergie : le système est équipé d'un échangeur à contre-flux dont **le rendement dépasse largement 90%** et de ventilateurs CE à débit constant affichant une faible consommation et un rendement élevé. Le groupe de ventilation est la pièce maîtresse du **système Lindab Safe Click** : des canaux de ventilation ronds grâce auxquels les pertes de pression énergivores et les sifflements dus aux fuites d'air font désormais partie du passé.

7. Un air plus pur, ultra sain

Les panneaux filtrants "multiplis" ont une surface particulièrement grande et purifient l'air sortant comme l'air entrant.

Ces filtres ont une longue durée d'utilisation et se remplacent aisément. Résultat : une atmosphère agréable et saine dans votre maison.



Lindab Silento 500.

Plus efficace, plus économe en énergie et plus silencieux

- Technologie de pointe et compacité
- Système avancé et convivial
- Ventilation équilibrée avec récupération de chaleur (rendement supérieur à 90%)
- Un silence incomparable
- 100% modulable
- Économe en énergie
- Filtration rigoureuse de l'air

Possibilités du système de commande :

- Gestion de 6 programmes horaires par jour, y compris la ventilation nocturne accrue ("free cooling").
- Commande équilibrée des ventilateurs avec réglages étendus du débit (dont, par exemple, "débit constant" pour les filtres impurs).
- Communication avec le système domotique de la maison via Modbus.
- Relevé des capteurs (par exemple, les capteurs CO2 et les détecteurs de présence) pour un fonctionnement à la demande étendu.
- Commande de la protection antigèle du bloc de récupération et des accus de refroidissement et de chauffage en option.
- Gestion des diverses alarmes, relevés, pannes et planification des entretiens.

Lindab, la qualité suédoise

Lindab Silento 500 est un produit Lindab, leader européen du marché dans le domaine des solutions de ventilation pour particuliers et entreprises.

Plus d'infos ? www.lindab.be.

We simplify construction



Lindab NV

Zeeschipstraat 149
9000 GENT
Tél. : +32 (0)9 385 50 11
Fax +32 (0)9 385 60 62
info@lindab.be
www.lindab.be

